



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Hyundai Welding Co., Ltd.
100, Daesong-ro, Nam-gu,
Pohang-si
Gyeongbuk, 37863 Korea

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.108.01
Markenbezeichnung:	SMT-5356	Geltungsdauer:	31.08.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273- S Al 5356 (AlMg5Cr(A))		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PF
Stromart und Polung:	131: = (+) 141: ~
Durchmesserbereich:	131: 0,8 - 1,2 mm 141: 1,6 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 31.08.2018


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.